

Link do produktu: <https://sklep.salenet.pl/potrojny-wozek-na-bielizne-medyczna-p-710.html>

Potrójny wózek na bieliznę medyczną



Cena brutto	4 550,00 zł
Cena netto	3 699,19 zł
Czas wysyłki	4-6 tygodni
Numer katalogowy	SN-TMBY-WZ3-2KO/100

Opis produktu

Efektywne zarządzanie dużą ilością materiałów zakaźnych i brudnej bielizny wymaga wdrożenia wysokowydajnych rozwiązań logistycznych. Prezentowany **potrójny wózek medyczny** to zaawansowana stacja wielofrakcyjna, zaprojektowana do obsługi stref o maksymalnym obciążeniu roboczym (m.in. centralne brudowniki, bloki operacyjne, oddziały zakaźne). System umożliwia jednoczesną segregację do trzech niezależnych worków o pojemności **od 100 do 120 litrów każdy**. W celu zachowania ścisłego reżimu sanitarnego, każda sekcja jest obsługiwana w pełni bezdotykowo przy pomocy **niezależnego pedału nożnego**.

Kluczowym aspektem z punktu widzenia kontroli zakażeń jest mechanizm zamykania stacji. Każda z trzech pokryw została wyposażona w zintegrowany **spowalniacz cichego opadania**. Rozwiązanie to drastycznie redukuje zjawisko aerolizacji – zapobiega gwałtownemu uwalnianiu się patogenów z wnętrza worka do środowiska oddziału, chroniąc drogi oddechowe personelu. Dodatkowo, aby zminimalizować ryzyko awarii przy intensywnej eksploatacji, kinematykę pokryw oparto na **dwóch stalowych cięgnach**, które równomiernie dystrybuują siłę nacisku.

Konstrukcja wózka opiera się na **modułowym stelażu** wykonanym ze **stali kwasoodpornej gatunku 0H18N9** (AISI 304). Materiał ten gwarantuje najwyższą odporność na korozję oraz agresywne działanie szpitalnych preparatów dezynfekcyjnych. Architektura modułowa pozwala na szybką rekonfigurację stanowiska – rozłączenie segmentów na mniejsze jednostki odbywa się bez ingerencji w strukturę materiału, wyłącznie za pomocą dedykowanych elementów złącznych. Bezpieczeństwo ładunku zapewniają **klipsy zaciskowe**, stabilizujące krawędzie worków na obręczach.

Kluczowe zalety wysokowydajnego wózka potrójnego:

- **Podwyższona wydajność (3x 100-120l):** Optymalizacja czasu pracy personelu sprząającego poprzez rzadszą konieczność wymiany worków w strefach o dużym natężeniu.
- **Bariera epidemiologiczna:** System wolnoopadających pokryw z niezależnymi pedałami skutecznie izoluje zapachy i zapobiega rozprzestrzenianiu się drobnoustrojów.
- **Niezawodność mechaniczna:** Zastosowanie podwójnych cięgien zapobiega asymetrycznym odkształceniom pokryw, obniżając całkowity koszt eksploatacji (TCO) sprzętu.
- **Elastyczność infrastrukturalna:** Możliwość łatwego demontażu na pojedyncze lub podwójne segmenty pozwala na adaptację wózka do zmieniających się wymogów przestrzennych placówki.
- **Ergonomia pracy:** Wysokość robocza 850 mm dostosowana do standardów BHP, redukująca obciążenie układu mięśniowo-szkieletowego pracowników.

Specyfikacja techniczna:

- **Wymiary całkowite stacji:** 1355 x 495 x 850 mm (szerokość x głębokość x wysokość).
- **Pojemność obsługiwanych worków:** 100 - 120 litrów (na każdą z trzech sekcji).

-
- **Materiał stelaża:** Stal kwasoodporna gat. 0H18N9 (AISI 304).
 - **Mechanika otwierania:** 3x niezależny pedał nożny, systemy dwóch ciągów, spowalniacze opadania (cichy domyk).
 - **System stabilizacji worków:** Klipsy zaciskowe zintegrowane z obręczami.
 - **Konstrukcja ramy:** Modułowa (możliwość rozłączania i łączenia segmentów elementami złącznymi).
 - **System jezdny:** Koła o średnicy 50 mm (w tym 2 z blokadą postojową), obudowa stalowa ocynkowana.

Produkt polski. Zaawansowane narzędzie wspierające logistykę, ergonomię i bezpieczeństwo sanitarne w nowoczesnych placówkach ochrony zdrowia.