

Link do produktu: <https://sklep.salenet.pl/podwojny-wozek-na-brudna-bielizne-p-701.html>

Podwójny wózek na brudną bieliznę

Cena brutto	2 160,00 zł
Cena netto	1 756,10 zł
Czas wysyłki	4-6 tygodni
Numer katalogowy	SN-TMBY-WZ2-1KO/100
Kod producenta	WZ-02-100-K2

Opis produktu

Zarządzanie ogromnymi ilościami brudnej pościeli i wielkogabarytowych odpadów jednorazowych wymaga niezawodnych rozwiązań. Ten profesjonalny, **podwójny wózek szpitalny** pozwala na błyskawiczną segregację materiałów do dwóch niezależnych worków o pojemności **od 100 do 120 litrów każdy**. Brak pokryw i mechanizmów pedałowych to celowy zabieg inżynierski, dedykowany do centralnych brudowników i sortowni, gdzie personel potrzebuje ciągłego, swobodnego dostępu do kosza, aby błyskawicznie wrzucać duże narzęcza materiałów.

Absolutnym hitem tej konstrukcji jest jej **inteligentny, modułowy stelaż**. Wózek został zaprojektowany w taki sposób, aby w dowolnym momencie móc go rozłączyć na **dwa w pełni niezależne, pojedyncze stanowiska**. Proces ten nie wymaga wiercenia, cięcia ani spawania – odbywa się wyłącznie za pomocą standardowych elementów złącznych. Dzięki temu stacja "rośnie" lub dzieli się wraz ze zmieniającymi się potrzebami placówki medycznej.

Ergonomia i sterylność idą tutaj w parze. Wysokość całkowita 850 mm chroni kręgosłupy pracowników, zapobiegając konieczności schylania się podczas obsługi tak pojemnych worków. Stelaż wykonano w 100% z medycznej **stali kwasoodpornej gatunku 0H18N9**, która jest niewrażliwa na wilgoć i najostrzejszą chemię. O to, aby ciężkie, ponad 100-litrowe worki z mokrą bielizną nie wpadły do środka, dbają bardzo mocne **klipsy zaciskowe** zintegrowane z obiema obrczami.

Kluczowe zalety otwartego wózka podwójnego (120l):

- **Maksymalna pojemność (2x 100-120l):** Łącznie aż do 240 litrów przestrzeni pozwala na zebranie ogromnej ilości materiałów, drastycznie redukując czas poświęcany na wymianę worków.
- **Błyskawiczna obsługa (Brak pokryw):** Otwarta konstrukcja optymalizuje pracę w pralniach i sortowniach, umożliwiając oburęczny rzut z dużej odległości.
- **Pełna modułowość (Rozłączany stelaż):** Możliwość łatwego podzielenia wózka na dwa osobne stanowiska lub dołączenia kolejnych segmentów w przyszłości.
- **Bezkompromisowa higiena (0H18N9):** Gładka, antybakteryjna stal kwasoodporna pozwala na szybką dekontaminację całego stanowiska.
- **Mocny chwyt (Klipsy):** Bezpieczeństwo pracy gwarantowane przez klamry, które pewnie utrzymują krawędzie nawet maksymalnie obciążonych worków foliowych i lnianych.

Specyfikacja techniczna:

- **Wymiary całkowite stacji:** 865 x 465 x 850 mm (szerokość x głębokość x wysokość).
- **Pojemność obsługiwanych worków:** 100 - 120 litrów (na każdą z dwóch sekcji).
- **Materiał stelaża:** Stal kwasoodporna gat. 0H18N9 (AISI 304).
- **Zabezpieczenie worka:** Klipsy zaciskowe zapobiegające zsunięciu się worka.

-
- **Funkcje ramy:** Konstrukcja modułowa (możliwość łączenia i rozłączania segmentów).
 - **System jezdny:** Koła o średnicy 50 mm (w tym 2 wyposażone w blokadę postojową), obudowa stalowa ocynkowana.

Produkt polski. Najbardziej pojemne, modułowe i niezawodne rozwiązanie, ułatwiające wielkogabarytową logistykę w placówkach medycznych.