

Link do produktu: <https://sklep.salenet.pl/lakierowany-stolik-oddzialowo-zabiegowy-z-szuflada-i-dwiema-kuwetami-p-1132.html>



Lakierowany stolik oddziałowo-zabiegowy z szufladą i dwiema kuwetami

Cena brutto	2 620,00 zł
Cena netto	2 425,93 zł
Czas wysyłki	4-6 tygodni
Numer katalogowy	SN-TMBY-D-02-66
Kod producenta	D-02-S(1)Q-66-ST-K5

Opis produktu

Dystrybucja leków oraz wykonywanie rutynowych procedur przyłóżkowych wymagają optymalnej organizacji przestrzeni roboczej, łączącej swobodny dostęp do materiałów z bezpieczeństwem wrażliwego sprzętu. **Stolik oddziałowo-zabiegowy wyposażony w wyjmowaną tacę, zamykaną szufladę oraz dwie niezależne kuwety segregacyjne** to wysoce adaptacyjne stanowisko medyczne. Docelowym przeznaczeniem tego modelu jest wsparcie personelu na oddziałach zachowawczych, w stacjach dializ oraz gabinetach diagnostycznych, gdzie elastyczność i szybkość działania idą w parze z wymogami ścisłego reżimu sanitarnego.

Stabilność i ergonomię manewrowania zapewnia **hybrydowy stelaż aluminiowo-stalowy**, pokryty trwałym lakierem proszkowym w kolorze białym. Profile konstrukcyjne wyposażono w wewnętrzne kanały montażowe, które dają personelowi możliwość **płynnej i bezinwazyjnej regulacji wysokości prowadnic dla szuflady oraz kuwet**. Ułatwia to dostosowanie wózka do bieżących potrzeb oddziału (np. transportu wyższych butelek infuzyjnych) bez konieczności wiercenia. Asystor prowadzi się precyzyjnie dzięki zintegrowanemu uchwyty (kształtownik 20x20 mm) oraz skrętnym kołom o średnicy 75 mm w obudowach ze stali ocynkowanej, z których dwa doposażono w hamulec postojowy.

Konfiguracja przestrzeni ładunkowej odpowiada na potrzeby dynamicznych procedur medycznych. Szczyt wózka zajmuje **wyjmowana taca ze stali kwasoodpornej gatunku 0H18N9** (wymiary 705x390 mm), służąca jako aseptyczne pole do przygotowywania iniekcji. Poniżej osadzono **lakierowaną szufladę stalową** o znacznej pojemności (powierzchnia użytkowa 580x345 mm), stanowiącą barierę przed kurzem dla sprzętu wrażliwego. Moduł logistyczny dopełniają **dwie wysuwane kuwety z tworzywa sztucznego**, idealne do segregacji drobnych jednorazowych wyrobów medycznych, takich jak wenflony czy strzykawki.

Kluczowe zalety i przeznaczenie wózka z szufladą i kuwetami:

- **Asceptyczny transfer procedur (Wyjmowana taca 0H18N9):** Kwasoodporny blat można łatwo wyjąć i przenieść wraz z przygotowanymi lekami na szafkę przyłóżkową pacjenta, minimalizując ryzyko krzyżowego przenoszenia drobnoustrojów.
- **Rozbudowana strefa bezpieczeństwa (Szuflada stalowa):** Zamknięty moduł chroni ampułki z lekami i dokumentację medyczną pacjenta przed przypadkowym zanieczyszczeniem lub zrzuceniem w gwałtownym środowisku oddziałowym.
- **Szybki dostęp bezwzrokowy (2 kuwety):** Otwarte pojemniki z tworzywa ułatwiają precyzyjny podział czystego asortymentu drobnego, drastycznie skracając czas poszukiwania potrzebnych materiałów podczas wykonywania zabiegu.
- **Ochrona mechaniczna i antykorozyjna:** Ukrycie kanałów montażowych wewnątrz profili zapobiega gromadzeniu się zanieczyszczeń, a zastosowanie obudów ocynkowanych w kołach zabezpiecza je przed rdzewieniem od płynów do mycia podłóg.
- **Ergonomia i niska masa własna:** Połączenie lekkiego aluminium z solidną stalą sprawia, że wózek z pełnym

obciążeniem nie wymaga użycia dużej siły fizycznej przy wprawianiu go w ruch i hamowaniu.

Specyfikacja techniczna:

Parametr techniczny	Wartość / Opis
Wymiary całkowite stacji	810 x 480 x 890 mm (szerokość x głębokość x wysokość)
Baza konstrukcyjna	Stelaż aluminiowo-stalowy z kanałami wewn., lakierowany proszkowo.
Pole zabiegowe (wyjmowane)	1x taca ze stali kwasoodpornej 0H18N9 (705 x 390 x 18 mm).
Strefa zamknięta	1x szuflada stalowa , lakierowana na biało (655 x 385 x 155 mm).
Strefa sortownicza otwarta	2x kuweta z tworzywa sztucznego (395 x 325 x 65 mm).
Wymiary powierzchni użytkowej	Taca: 610 x 360 x 17 mm Szuflada: 580 x 345 x 125 mm Kuweta: 335 x 260 x 60 mm.
Manewrowanie	Zintegrowany uchwyt stalowy, 4 koła Ø 75 mm w ocynku (2 z blokadą).

Często zadawane pytania (FAQ) - Logistyka pracy i reżim sanitarny:

1. W jaki sposób certyfikacja zgodności z normą PN-EN ISO 13485 oraz wymogami MDR 2017/745 wpływa na bezpieczeństwo placówki medycznej?

Wybór asystora, który posiada status wyrobu medycznego certyfikowanego według normy ISO 13485, to gwarancja najwyższej jakości całego cyklu produkcyjnego – od doboru surowców po precyzję spawów. Spełnienie wymogów europejskiego rozporządzenia MDR 2017/745 (Medical Device Regulation) jest dowodem na to, że wózek przeszedł testy obciążeniowe, a użyte materiały (jak atestowana stal 0H18N9) są w pełni obojętne i bezpieczne biologicznie. Dla szpitala oznacza to brak najmniejszych problemów podczas rygorystycznych audytów sanepidu oraz wieloletnią, bezawaryjną eksploatację sprzętu, który nie generuje ryzyka technicznego dla pacjentów ani personelu.

2. Dlaczego połączenie szuflady i dwóch kuwet to optymalny wybór dla oddziałów o dużej zmienności procedur?

Ten architektoniczny kompromis pozwala na zarządzanie workflow z niespotykaną elastycznością. Szuflada z lakierowanej stali służy jako "czysty magazyn bazowy" – można w niej transportować narzędzia do zakładania wkłuc czy cewników, chroniąc je przed aerozolami. Z kolei dwie kuwety z tworzywa, które są bardzo łatwe w utrzymaniu czystości, świetnie sprawdzają się jako organizery szybkiego dostępu (np. na różne rozmiary igieł lub gaziki). Taki podział pozwala pielęgniarkę w mgnieniu oka zaaranżować wózek pod specyfikę konkretnego porannego obchodu, bez konieczności powrotów do punktu centralnego oddziału.

3. Jak budowa stelaża w modelu lakierowanym zapobiega powstawaniu ognisk epidemiologicznych (biofilmów)?

Newralgicznym punktem wielu wózków medycznych są systemy montażu wysokości półek – tradycyjne, wystające rynienki zbierają kurz oraz wilgoć, tworząc doskonałe środowisko dla bakterii opornych na antybiotyki. W asystorze Techmed kanały montażowe ukryto całkowicie po wewnętrznej stronie profili stelaża aluminiowo-stalowego. W efekcie zewnętrzne powierzchnie wózka, po których personel przesuwą ściereczki dezynfekcyjne, są całkowicie gładkie i niezakłócone. Taka budowa pozwala na błyskawiczne i, co najważniejsze, wysoce skuteczne rozmycie chemii biobójczej po całej konstrukcji.

Prezentowany mebel medyczny został zaprojektowany z myślą o trudnych warunkach oddziałowych i wyprodukowany zgodnie ze standardami jakości ISO 9001. Stanowi inwestycję w profesjonalne i bezpieczne wyposażenie każdej placówki ochrony zdrowia dbającej o najwyższe standardy obsługi pacjenta.